

鍛圧機械業界の皆様へ

○プレス機 ベッド面、ハンマー機 アンビル面 等の土台 凸凹していませんか？

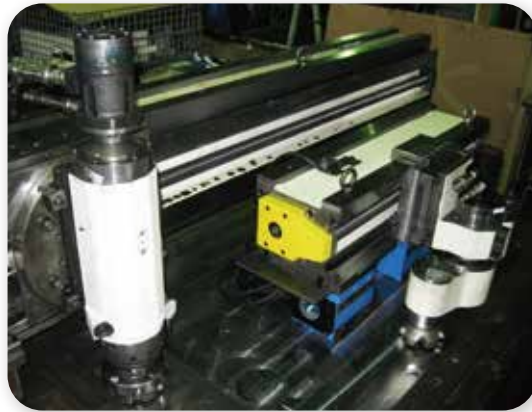
私達は、現地機械加工のパイオニア内田工機株式会社です。

プレス機等のメンテナンスには、分解・搬出・搬入・組立と、機械のメンテナンス以外にも様々な手間や費用が掛かってしまいます。また、その間プレス機はメーカー工場へ運ばれますので、その間は稼働させることができません。

そこで、内田工機株式会社では、現地でメンテナンスが行えるよう、現地でベッド面の加工を専用で行う機械を開発しました。これまでも、多くの企業にて、プレス加工機のメンテナンス加工を現地で行って来ました。

今回は、それらのノウハウを凝縮し、この度、今まで対応不可能だった小型プレス機(※)のメンテナンス加工を可能にしました。(※)幅 500mm、高さ 500mm 以上

御社のプレス機のメンテナンス（ベッド面・スライド下面）加工します！ ハンマー機のメンテナンス（アンビル面）加工します！



大型プレス機等用（左）と
小型プレス機等用（右）の比較



新型機の加工中の様子

ここが御社のメリットです！

- ✓ 品質と歩留まりが **30%～50%** レベルアップします！
- ✓ 金型・ハードプレート・ダイホルダーの寿命が **50%アップ** します！
- ✓ プレス等、設備の **分解組立・輸送をせず** 精度更新できます！
- ✓ メンテナンスにかかる、**分解組立費・輸送費の大幅削減** と、
稼働停止期間の短縮 が出来ます！

ぜひ、このタイミングで、現地機械加工のメンテナンスをご検討ください。

現地機械加工・メンテナンス事業について

内田工機株式会社では、ボルスターダイホルダーの設計・制作を主業務としておりますが、それより派生した現地機械加工というメンテナンス工事が世界中で脚光を浴びています。

金型をしっかりと固定する工具（ボルスターやダイホルダー）が取り付けられるプレスやハンマーの土台（ベッドやアンビル）が成形打撃により経年劣化し、ベッド上面やラムスライド下面に数ミリ単位の偏摩耗が発生します。

その結果、金型の損傷も激しく、ハードプレート、保護ホルダーも損傷し製造製品の品質を悪化させ、歩留まりも低下します。これらの悪化要因を最低限に抑えます。

内田工機オリジナル開発のポータブルフライス機による現地機械加工精度は（プレス機において）下記の通りです。

上型・下型取付面：平行度 1㎡あたり ±0.03mm 以下（静荷重）／ 平面度：1㎡あたり ±0.02mm 以下

内田工機株式会社では、下記の事業も行っています。

鍛造プレスダイホルダーの設計製作



エアーハンマー パーツ供給



▶ 納品実績（敬称略：順不同）

【鍛圧機メーカー】

(株) 栗本鐵工所 住友重機工業(株)、(株) コマツ、アイダエンジニアリング(株)
(株) 大谷機械製作所、(株) エヌエスシー

【特殊鋼メーカー】

日立金属工具鋼(株)、(株) 大同特殊鋼、三菱製鋼(株)、山陽特殊製鋼(株)
(株) 日本製鉄所

【自動車メーカー】

トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、(株) 本田技術研究所、マツダ(株)
いすゞ自動車(株)、富士重工業(株)

【鍛造業、板金プレス業】

ティエフォー(株)(福島工場/タイランド工場/オハイオ工場/熊本工場)
(株) セイタン(本社工場)、(株) 遠藤製作所(本社工場/タイランド工場)
理研鍛造(株)、八木工業(株)、T・D・F(株)、川崎鍛工(株)、小川鉄工(株)
(株) 川口鍛工所、江戸川鍛工(株)、長野鍛工(株)
(株) コミヤマ、(株) シンニッタン、(株) 山岸鍛工、三芳合金工業(株)
(有) 亜細亜鍛造、(株) 松井製作所、埼玉プレス鍛造(株)
(株) 武蔵精密(浜松工場/熊本工場)、
柳河テクノフォージ(株)(本社工場/タイランド工場)

【商社】

日立金属工具鋼(株)、佐藤商事(株)(鉄鋼部/貿易部) 野村鋼機(株)
三菱商事テクノス(株)、日機通商(株)

【弊社代理店】

スギヤマ商事(株) 広島営業所、
(株) 奉仕社 新潟本社

【海外】

<韓国> 現代自動車(株)、WISCO(株)
<台湾> 復盛應用科技(株)
<中国> 寧波山陽特殊鋼製品(有)
<インドネシア> PT・FUJITAインドネシア
<タイランド>
ITF(いすゞタイランド)、AIT(愛知製鋼タイランド)
SMT(シンニッタンタイランド)、YTF(ヤナガワテクノタイランド)
新明和タイランド、SMFサイサメット明治、ENDOフォーミングタイランド
タイグリーンフォーミング

<アメリカ>NDI、NTNインディアナ、アイダエンジニアリングオハイオ、
<ポーランド>YAGI ポーランド工場

- 会社名 内田工機株式会社 (UCHIDA ENGINEERING CORPORATION)
- 所在地 埼玉県久喜市河原井町 36 (久喜菖蒲工業団地 7-1-1)
- 電話番号 0480-22-7923 / 0480-22-7924
- FAX 0480-22-8520
- 代表者 代表取締役会長 内田隆穂 取締役社長 佐野嘉則
- URL <http://www.uchidakouki.co.jp/>
- E-mail y_sano@uchidakouki.co.jp